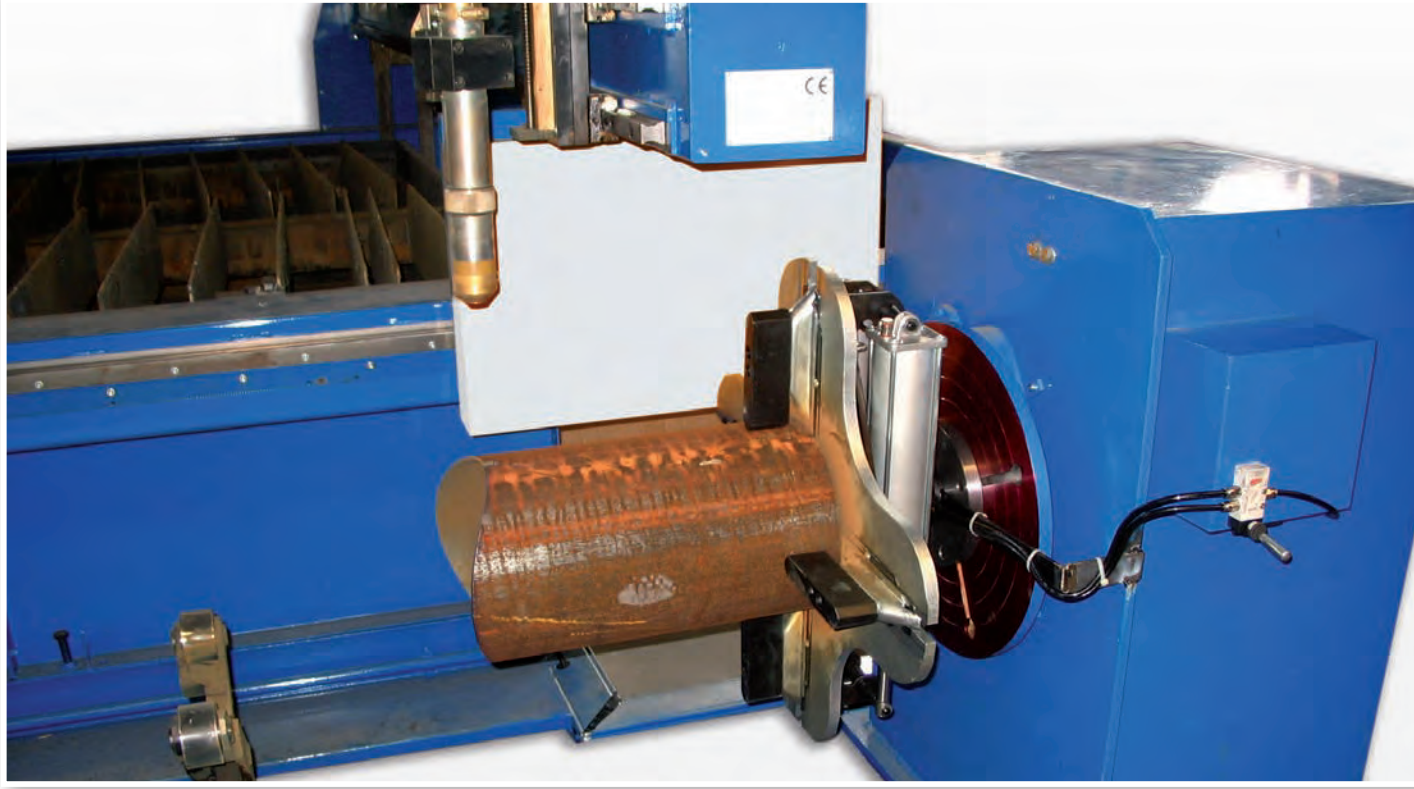


GAMMA 2 DIGIT - Taglio su tubi

Particolarmente interessante è la variante con trave a sbalzo e posizionatore rotante per il taglio su tubi tondi.



EQUIPAGGIAMENTO DISPONIBILE

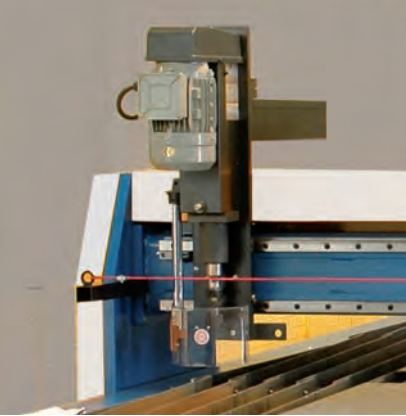
Plasma



Ossitaglio



Foratore



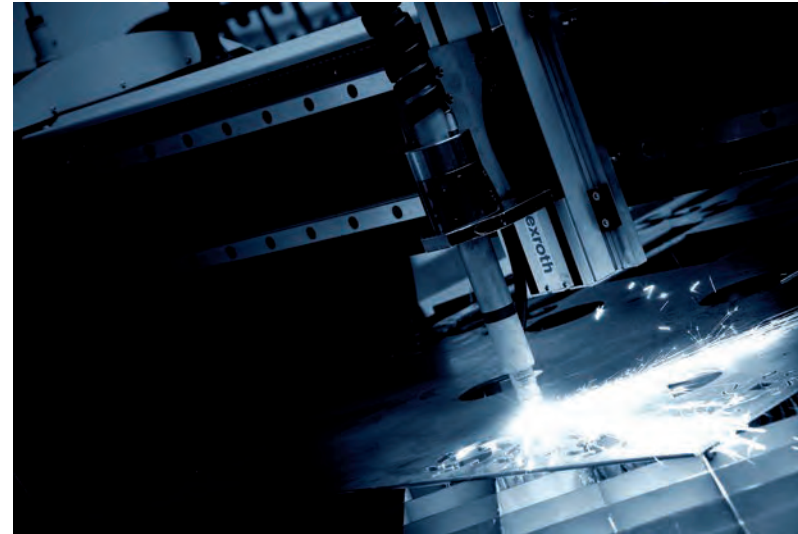
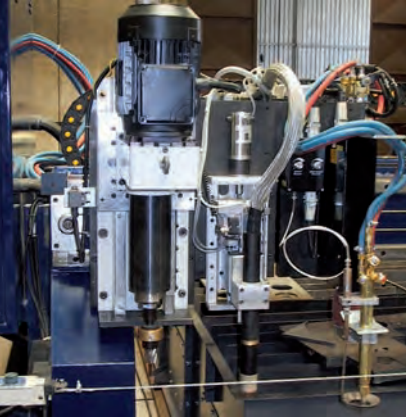
Fresa



Marcatore



Combinate



com.mil.

COM.MIL. S.r.l.
Via Verdi, 1 - 26837 Mulazzano (Lo)
Tel. +39 02 98.96.294 Fax +39 02 98.87.50.53

www.commilsrl.com - info@commilsrl.com

MACCHINE DA TAGLIO A CONTROLLO NUMERICO

GAMMA A DIGIT



DIMENSIONI DI TAGLIO UTILE

mm 1500 x 3000
mm 2000 x 4000
mm 2000 x 6000
mm 2500 x 6000

DESCRIZIONE

Macchina ideale per carpenteria medio leggera e lattoneria, indicata per applicazioni con generatori taglio plasma tradizionali, ma in grado di ottimizzare le prestazioni anche di generatori plasma ad alta definizione grazie alla robusta struttura portante ed alla qualità degli accessori che la compongono.

CARATTERISTICHE

Struttura in acciaio termosaldato;
Movimento su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere;
Motori brushless gestiti elettronicamente;
Aspirazione mediante tecnologia scorrevole;
Controllo automatico altezza torcia;
Sistema anticollisione torcia

CONTROLLO NUMERICO

PC industriale con touch screen 15";
CPU Celeron 600 Mhz;
Hard Disk da 40 gb RAM da 256 mb;
Nr. 1 uscita video VGA;
Nr. 2 schede di rete Ethernet;
Nr. 2 porte USB;
Nr. 2 canali CAN;
Nr. 2 porte seriali RS232 configurabili RS422/485;
Software di gestione assi ad alto livello tecnologico;
Software di CAD-CAM comprendente modulo di disegno ed import DXF, modulo di nesting manuale e semiautomatico e gestione della tecnologia di taglio.

OPTIONAL

Software di progettazione per canalisti con libreria di figure tridimensionali parametriche per areazione e ventilazione, integrazione diretta col nesting, gestione semiautomatica o manuale dei sormonti, tracciatura automatica di tacche per facilitare la piega, sviluppo automatico, personalizzazione stampe, etichette, dati relativi al pezzo. Conformità possibile alle norme DIN.

EQUIPAGGIAMENTO

Generatore taglio plasma tradizionale o ad alta definizione a scelta tra i migliori marchi.

GAMMA 2 DIGIT



DIMENSIONI DI TAGLIO UTILE

mm 2000 x 4000
mm 2500 x 6000

DESCRIZIONE

Macchina caratterizzata da una robustezza inconfondibile adatta ad applicazioni con qualsiasi tipologia di generatore plasma, in grado di ottimizzarne al massimo le prestazioni, anche grazie alla doppia motorizzazione longitudinale (asse Gantry) che rende la macchina molto veloce e particolarmente precisa nei repentini cambi di direzione. Particolarmente versatile nella possibilità di ospitare accessori come una o più teste ossitaglio, elettromandrino per la foratura con punte elicoidali. Interessante è la variante con trave a sbalzo e posizionale rotante per il taglio su tubi tondi.

CARATTERISTICHE

Struttura in acciaio elettrosaldato rinforzato;
Movimento su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere;
Vite a ricircolo di sfere su asse Y;
Motori brushless gestiti elettronicamente e riduttori;
Doppia motorizzazione su asse longitudinale mediante sistema asse Gantry;
Base appoggio lamiera costituita da robusti banchi aspiranti a settori completamente separati dalle vie di corsa adatti a sopportare l'elevato peso di lamiere di alto spessore;
Controllo automatico altezza torcia;
Sistema anticollisione torcia.

è possibile variare le dimensioni su richiesta

CONTROLLO NUMERICO

PC industriale con touch screen 15";
CPU Celeron 600 Mhz;
Hard Disk da 40 gb RAM da 256 mb;
Nr. 1 uscita video VGA;
Nr. 2 schede di rete Ethernet;
Nr. 2 porte USB;
Nr. 2 canali CAN;
Nr. 2 porte seriali RS232 configurabili RS422/485;
Software di gestione assi ad alto livello tecnologico;
Software di CAD-CAM comprendente modulo di disegno ed import DXF, modulo di nesting manuale e semiautomatico e gestione della tecnologia di taglio.

EQUIPAGGIAMENTO

Generatore taglio plasma tradizionale o ad alta definizione a scelta tra i migliori marchi;
Marcatore a bulino per la marcatura superficiale su qualsiasi materiale;
Elettromandrino per la foratura e la fresatura di alluminio, ferro, acciaio, plexiglass, ecc.;
Uno o più cannelli ossitaglio con centralina gas completamente gestita da controllo numerico, accensione, pressioni, tempi, sistema controllo altezza automatico.

GAMMA 3 DIGIT



DIMENSIONI DI TAGLIO UTILE

mm 2500 x 6000
mm 3000 x 12000

DESCRIZIONE

Macchina a portale composta da una trave principale montata su due robuste spalle lavorate. Particolarmente adatta a lavori di carpenteria pesante con applicazioni a più canali per il lavoro in simultanea di tutte le teste su spessori fino a mm 300. Non ci sono limiti nel dimensionamento di questa macchina che può avere dimensioni di taglio utile molto ampie (come richiesto ad esempio nella cantieristica navale) sino a mm 9000 x 24000 ed oltre. Possibilità di installare oltre alle varie teste ossitaglio anche un generatore taglio plasma ed un elettromandrino per la foratura con punte elicoidali.

CARATTERISTICHE

Trave principale montata su due robuste spalle lavorate;
Movimento trasversale su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere;
Movimento longitudinale su binari lavorati e fissati su trave HEB, montati su robusti supporti fissati a pavimento;
Vite a ricircolo di sfere su asse Y;
Motori brushless gestiti elettronicamente e riduttori;
Doppia motorizzazione su asse longitudinale mediante sistema asse Gantry;
Base appoggio lamiera costituita da robusti banchi aspiranti a settori completamente separati dalle vie di corsa adatti a sopportare l'elevato peso di lamiere di alto spessore;
Controllo automatico altezza torcia;
Sistema anticollisione torcia.

è possibile variare le dimensioni su richiesta

CONTROLLO NUMERICO

PC industriale con touch screen 15";
CPU Celeron 600 Mhz;
Hard Disk da 40 gb RAM da 256 mb;
Nr. 1 uscita video VGA;
Nr. 2 schede di rete Ethernet;
Nr. 2 porte USB;
Nr. 2 canali CAN;
Nr. 2 porte seriali RS232 configurabili RS422/485;
Software di gestione assi ad alto livello tecnologico;
Software di CAD-CAM comprendente modulo di disegno ed import DXF, modulo di nesting manuale e semiautomatico e gestione della tecnologia di taglio.

EQUIPAGGIAMENTO

Generatore taglio plasma tradizionale o ad alta definizione a scelta tra i migliori marchi;
Marcatore a bulino per la marcatura superficiale su qualsiasi materiale;
Elettromandrino per la foratura e la fresatura di alluminio;
Uno o più cannelli ossitaglio con centralina gas completamente gestita da controllo numerico, accensione, pressioni, tempi, sistema controllo altezza automatico.